

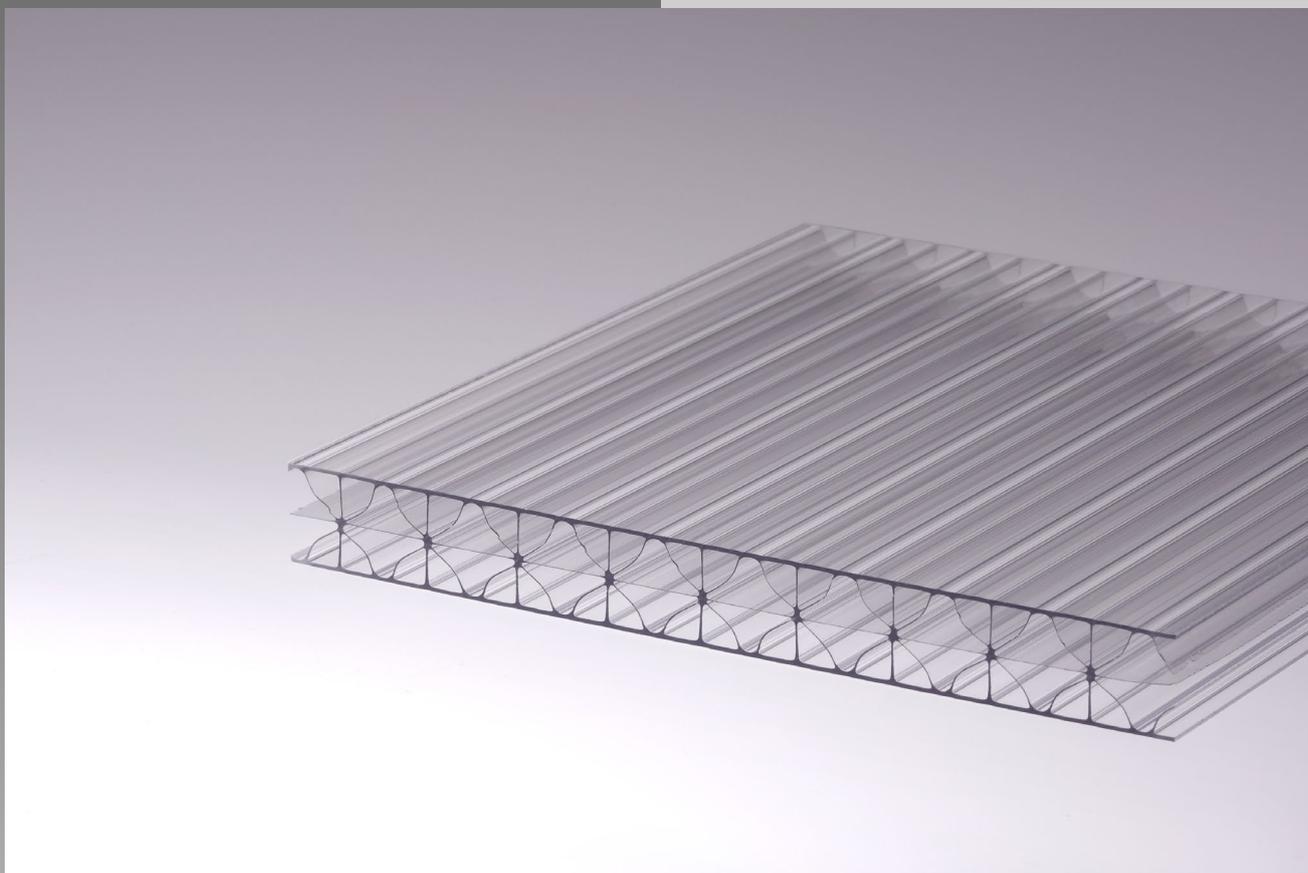
## TWIN CARBO SERIES GUIDE

Toughness

高剛性断熱高耐候中空ポリカーボネートシート

### ツインカーボ®タフネス

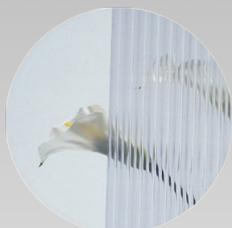
X構造のリブの追加でより剛性と断熱性をもたせました。  
荷重に対してたわみが少ない特徴をもちます。



「ツインカーボ®スタンダード」に、より剛性をもたせ、荷重に対してたわみが少ない特徴をもたせたのが「ツインカーボ®タフネス」。この「ツインカーボ®タフネス」の優れた剛性の秘密は、その中空構造にあります。一般の中空構造は、リブが縦横になっているだけですが、「ツインカーボ®タフネス」は更に斜めにX構造のリブを追加することにより、より優れた剛性を生み出しました。これらのリブがよりシャープな表情と高い断熱性を生み出しています。また、両面耐候処理により屋外使用も可能です。

#### ●カラーバリエーション

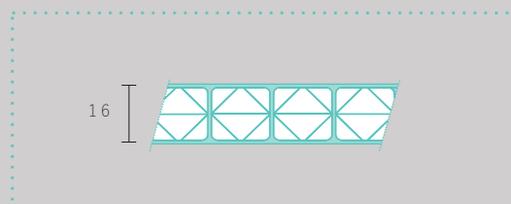
クリア



板厚16ミリ

※色味は実際のサンプルにてご確認ください。

#### ●断面形状 (単位:ミリ)



# ツインカーボシリーズ 仕様一覧

## 【特性】

### ■スタンダード/ASマット/dシリーズ/

板厚(ミリ)	4	4.5	6	10	16
重量(kg/m <sup>2</sup> )	1.0	1.0	1.3	1.7	2.8
U値(W/m <sup>2</sup> K)	4.0	3.9	3.6	3.0	2.3
音響透過損失(dB)	15	16	18	19	21

### ■タフネス

板厚(ミリ)	16
重量(kg/m <sup>2</sup> )	2.9
U値(W/m <sup>2</sup> K)※	1.9
音響透過損失(dB)	21

## 【品揃え】

スタンダード(最大寸法W2000×H4000)						
カラー	板厚(ミリ)	4	4.5	6	10	16
クリア		◎	◎	◎	◎	◎
ブロンズ				◎		
グレー		◎				
乳半		◎		◎	◎	◎
ブルー		◎		◎		
クリスタルグリーン		◎		◎		
クリアフロスト		◎		◎	◎	

タフネス(最大寸法W2000×H4000)	
カラー	板厚(ミリ)
クリア	◎

dシリーズ(最大寸法W2000×H2995)		
カラー	板厚(ミリ)	
すだれ	6	☆

◎ 両面耐候処理  
☆ 片面耐候処理・片面和風柄印刷・内装専用

\* 在庫が無くなり次第販売終了



- 本カタログの仕様は予告なく変更する場合がございますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログに記載されている性能、数値については保証値ではございません。
- 用途、使用及び加工については私どもでのコントロールはできませんので、ご使用される側の責任でお願いいたします。
- ツインカーボ®はAGC株式会社の登録商標です。

## 【内装専用部材】

素材の美しさを際立たせる為にも、エッジの処理やつなぎ材として、「ツインカバー（端部カバー）」「ツインジョイナー（つなぎ材）」のご使用をお勧めいたします。

※内装専用のため、水密性・気密性はなく、強度・耐候性も屋外で使用することを想定しておりません。

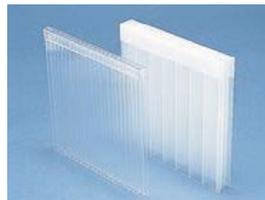
### ツインカーボ®用 ポリカーボネート製

#### ■ ツインカバー（端部カバー）



【4・4.5ミリ用】  
色：クリア  
長さ：2,000mm

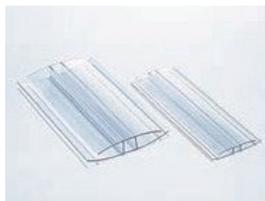
【10ミリ用】  
色：クリア  
長さ：2,000mm



【6ミリ用】  
色：クリア  
長さ：2,000mm

【16ミリ用】  
色：クリア  
長さ：2,000mm

#### ■ ツインジョイナー（つなぎ材）



【4・4.5ミリ用】  
色：クリア  
長さ：3,000mm

【6ミリ用】  
色：クリア  
長さ：3,000mm

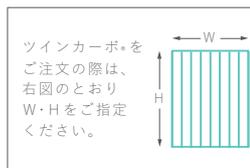
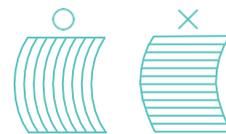


【10ミリ用】  
色：クリア  
長さ：3,000mm

【16ミリ用】  
色：クリア  
長さ：3,000mm

## 【施工上のご注意】

- 取付は四方枠に収め、四辺全てを固定してください。ボルト止めはお勧めできません。
- 外装または水回りにご使用の際は、リップ方向が地面に対して垂直になるように施工してください。(図-1参照)水平に施工すると、リップ内にゴミがたまりやすくなりますのでご注意ください。
- 結露水を排出するため、サッシには水抜き穴をあけてください。
- 埃、水等が入ることがありますので、両端部にはアルミテープまたはプチルテープを貼ってください。
- シーリング材にはアルコール型シリコンシーラントを使用してください。
- ASマットは内装専用です。
- コールドフォーミング工法の際は、リップの流れに沿って曲げてください。(図-2参照)また、板の寸法比は、板の長さH>板の幅Wであることが不可欠であり、実際の施工を考慮すると、H>2Wであることが望ましいです。  
なお、各板厚に対する許容曲率半径(R)は常温で屋外使用の場合R≥180t (R:許容曲率半径[ミリ]t:板厚[ミリ])  
また、許容曲げ角度(θ)はθ≤90°です。90°を超える場合は分割補強し、90°以内としてください。  
なお、dシリーズ、ASマット、タフネスはコールドフォーミング工法はできません。平板使用のみとなりますので、ご注意ください。
- ASマット、すだれを除き、両面養生フィルムを貼ってお届けいたします。
- ツインカーボ®は肉厚が薄く、通常四方枠に収めた施工を標準としている関係上、メーカーで切断する場合は、周囲に多少のヒビやバリがある場合がありますのでご了承ください。



商品詳細、参考設計価格等は <http://www.agc.com/polycarbonate/> にアクセスください。

