

透明玻璃浆料介绍

The AGC logo is displayed in a white rectangular box on the right side of the slide. It consists of the letters 'AGC' in a bold, blue, sans-serif font. A small red square is positioned between the 'A' and 'G'.

AGC株式会社

电子公司 电子材料事业本部
先进材料事业部
半导体材料统括部
玻璃料部

Your Dreams, Our Challenge

产品特点



← 玻璃印刷部位 →

1 以浆料形式提供

2 可适用于各种玻璃电路板

可在低膨胀电路板（石英等）及钠钙玻璃电路板上成膜，并保持其透明性

3 能够实现烧成后透明化

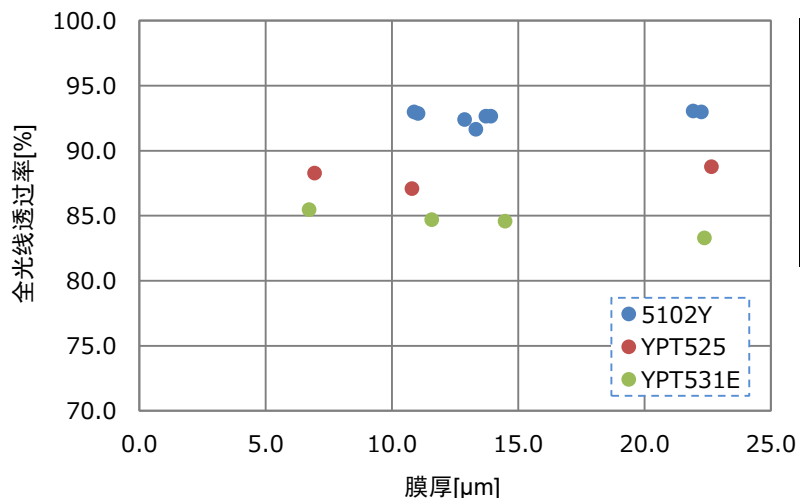
烧成后的全光线透过率可达80%以上。※公司内部评价数据

4 可适用于密封、涂层、上釉等多种用途。

研发品		5102Y	YPT525	YPT531E
特点		耐酸性、耐热性良好	600°C以下烧成	600°C以下烧成
玻璃浆料特性	成分	SiO ₂ -B ₂ O ₃ -R ₂ O	SiO ₂ -B ₂ O ₃ -ZnO	Bi ₂ O ₃ -B ₂ O ₃ -ZnO
	DTA-Tg [°C]	495*1	470	500
	DTA-Ts [°C]	775	580	590
	CTE(50°C-350°C)[×10 ⁻⁷ /°C]	28	72	77
	玻璃比重	2.2	2.5	4.7
	折射率(计算值)	1.46	1.55	1.79
	中心粒径D50 [μm]	1.3	2.5	2.5
	粘度η ₁₀ [Pa·s]	100	100	100

*1: TMA测量的玻璃化转变点

膜厚 vs. 全光线透过率



烧成后的外观示意图



玻璃印刷部位

Point!
可适用于各种电路板

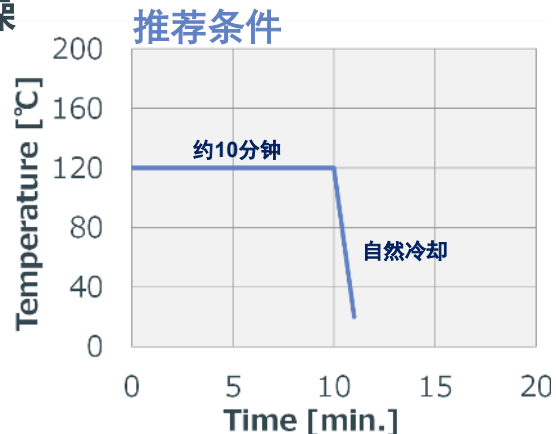
※可在低膨胀电路板（石英等）及钠钙电路板上成膜，并保持其透明性。

烧制膜特性

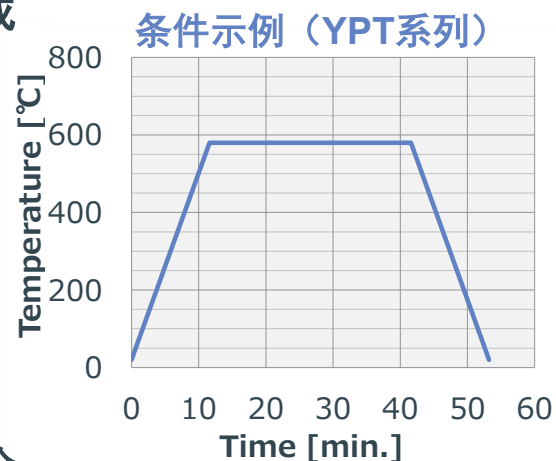
【工艺】

印刷

↓
干燥



烧成



↓
评价

研发品

5102Y

YPT525

YPT531E

生产条件	印刷 (1层)	#325	#325	#250
	干燥	120°C-10分钟		
	烧成 @大气环境	850°C-60分钟	580°C-30分钟	590°C-30分钟
	玻璃膜厚	11μm		
膜评价	电路板	石英	钠钙	钠钙
	外观	透明		
	全光线透过率T(t) ^{*1} [%]	93	87	84
	Haze ^{*1} [%]	0.8	9.6	5.4
	表面粗糙度 Ra ^{*2} [μm]	0.1	0.3	0.1
	表面粗糙度 Rz ^{*2} [μm]	1.0	1.8	0.6
膜外观	玻璃电路板			
	印刷部位	玻璃印刷部位	玻璃印刷部位	玻璃印刷部位

Point!

烧成后的全光线透过率可达80%以上。

※公司内部评价方法数据

END

我们将竭尽全力，助客户实现梦想

日本国东京都千代田区丸之内一丁目5番1号

新丸之内大厦

AGC

Your Dreams, Our Challenge

©AGC Inc