

カーボガラス®ポリッシュ (一般ポリカーボネートシート)



ピュアグリーン



クリア



ブロンズ



グレー



乳半



ホワイト



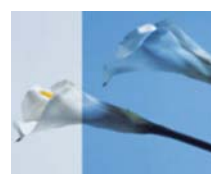
クリスタルグリーン



ロゼブロンズ



カーボングレー



ピュアブルー

カーボガラス®ポリッシュは、表面の平滑性にすぐれた高品質のポリカーボネートシートです。他の透明材料にはない強さ、成形性の良さで自由なイメージでデザインできます。色は10色、板厚は2~12ミリまで、設計に合わせてお選びいただけます。屋内用です。屋外で使用される場合は耐候コーティングをご指定ください。

カーボガラス®フロスト (マット型模様ポリカーボネートシート)



ピュアブルー



クリア



ブロンズ



クリスタルグリーン

表面をマット模様に成形したシートです。

採光しながら視線をカットでき、表面の微細なキズが気になりにくい特長があります。屋内用です。屋外で使用される場合は耐候コーティングをご指定ください。(通常耐候コーティング面は非マット面になります。)

(注1) マットの柄は、ロット・板厚により多少バラツキがあります。両面マットは表裏で柄が異なりますので、施工時にはご注意ください。

(注2) 10ミリ以上の板厚での生産はできません。厚み8ミリを越えると、製造中に板の重みでマット模様がつぶれてしまいます。

カーボガラス®霞 (霞型模様ポリカーボネートシート)



クリア

※クリア色のみをご用意しています。

型板ガラスの霞模様に成形したシートです。

(裏面はマット模様になっています。)

屋内用です。屋外で使用される場合は耐候コーティングをご指定ください。(耐候コーティング面は裏面のマット模様面になります。)

(注1) 霞柄は、ロット・板厚により多少バラツキがあります。

(注2) 8ミリ以上の板厚での生産はできません。

品揃え

○標準品 △特注生産品(※1をご参照ください)

品種	色	板厚 (ミリ)								寸寸 (mm)	特寸最大寸法 (mm)(※3)		
		2	3	4	5	6	8	10	12			15	
一般シート	カーボガラス ポリッシュ	クリア	○	○	○	○	○	○	○	○	※4 △	2000 × 1000	2000 × 4000 (※2)
		フロンズグレー	○	○	△	○	△	△	△	△	※4 △		
		乳半ホワイト	△	○	△	○	△	△	△	△			
		クリスタルグリーン	△	○	△	○	△	○	△	△			
		ピュアグリーン	△	○	△	○	△	○	△	△			
		ロゼブロンズ		○	△	○	△	○	△	△			
		カーボングレー		○	△	○	△	○	△	△			
		ピュアブルー	△	○	△	○	△	○	△	△			
マツト模様	カーボガラスフロスト (片面)	クリア		○	○	○	○				2000 × 1000	2000 × 4000 (※2)	
		フロンズ		○	△	○	△	△					
	カーボガラスフロスト (両面)	クリア		△	△	△	△						
	カーボガラスフロスト (片面)	クリスタルグリーン		○	△	○	△	○					
	カーボガラスフロスト (両面)	クリスタルグリーン		○	△	○	△	△					
	カーボガラスフロスト (片面)	ピュアブルー		○	△	○	△	△					
	カーボガラスフロスト (両面)	ピュアブルー		△	△	△	△	△					
霧	カーボガラス 霧	クリア		○	△	○	△						

特寸最大寸法以内で、1枚よりカットして出荷いたします。

※1：特注生産品について

- ・特注生産品は割増価格となります。
- ・特注生産品の受注に際しては、最大ロット・納期・寸法などの制約がございますので、お問い合わせください。

※2：2ミリ厚のシートの最大寸法は1,000mm×4,000mmとなります。

※3：特寸は、お客様のご希望寸法へカットすることを意味します。

※4：15ミリは外観品質不問です。

※板厚の許容差はJIS K6735に準拠しています。

※屋外で使用される場合は、耐候コーティング品をお使いください。

※ほとんどのシートに耐候コーティングが対応可能です。

(詳細については、お問い合わせ願います)

全光線透過率

単位：%

板厚		2ミリ	3ミリ	4ミリ	5ミリ	6ミリ	8ミリ	10ミリ	12ミリ
カーボガラス ポリッシュ	クリア	87	86	85	85	84	82	81	79
	フロンズ	50	50	—	50	50	50	—	—
	グレー	50	50	—	50	50	50	—	—
	乳半	—	23	—	12	—	—	—	—
	ホワイト	—	12	—	6	—	—	—	—
	クリスタルグリーン	—	84	—	81	—	78	—	—
	ピュアグリーン	—	68	—	68	—	68	—	—
	ロゼブロンズ	—	24	—	24	—	24	—	—
カーボガラス フロスト	カーボングレー	—	24	—	24	—	24	—	—
	ピュアブルー	—	46	—	46	—	—	—	—
	クリア	—	84	—	81	—	78	—	—
	フロンズ	—	50	—	50	—	—	—	—
カーボガラス フロスト	クリスタルグリーン	—	80	—	78	—	73	—	—
	ピュアブルー	—	46	—	46	—	—	—	—
カーボガラス 霞	クリア	—	88	—	86	—	—	—	

- 本カタログの仕様は、予告なく変更する場合がございますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログに記載されている性能、数値については保証値ではございません。
- 用途、使用及び加工については私共でのコントロールが出来かねますので、ご使用される側での責任でお願いいたします。
- カーボガラス®は旭硝子株式会社の登録商標です。

物性表

規格物性	性質	試験法	単位	カーボガラス (ポリカーボネートシート)
				JIS K6735-2006
機械的性質	引張降伏応力	JIS K 7162	Mpa	65.4
	引張破壊伸び	JIS K 7162	%	110
	引張弾性率	JIS K 7162	Mpa	2340
	シャルピー衝撃強度	JIS K 7111/1eA	KJ/m ²	8.5~12.6
	引張衝撃強さ※1	JIS K 7160/A	KJ/m ²	192
熱的性質	荷重たわみ温度	JIS K 7191-2A	℃	134
	ピカット軟化点温度	JIS K 7206/B	℃	146
	高温加熱収縮率	—	%	1.8~2.2
光学的性質	全光線透過率※2	JIS K 7361-1	%	86.9
物理的性質	比重	JIS K 7112	—	1.2
	吸水率	JIS K 7209	%	0.17
	ロックウェル硬度	ASTM D785	Rスケール	124
機械的性質	曲げ強さ	JIS K 7171	Mpa	106
	曲げ弾性率	JIS K 7171	Mpa	2470
	アインツト衝撃強さ	ASTM D256	J/m	880
熱的性質	ガラス転移点※3	JIS K 7121	℃	143~149
	比熱※3(20℃)	JIS K 7121	J/g・℃	1.17
	熱伝導率	ISO 22007-2	W/(m・K)	0.235
光学的性質	線膨張係数	JIS K7197	×10 ⁻⁶ /℃	72
	屈折率	ASTM D542	—	1.59
		(380nm)	%	0
紫外線透過率※2	(400nm)	%	59.3	
	誘電率	ASTM D150 (1MHz)	Ω・cm	2.96
電氣的性質	誘電正接	—	tan δ	0.011
	表面抵抗率	ASTM D257	×10 ¹² Ω	1.6~3.1
	体積固有抵抗率	ASTM D257	×10 ¹⁷ Ω・cm	1.5
	絶縁破壊電圧	ASTM D149	Kv/mm	55
	耐アーク性	ASTM D495	sec	97~106

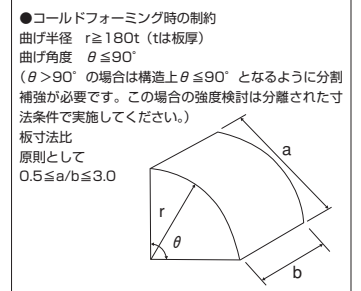
その他の物性

※1：板厚t=3mm ※2：板厚t=5mm ※3：DSC示差走査熱量測定

※上記データは測定値であり、保証値ではありません。

設計・施工上のご注意

- シーリング材には、シートの物性に影響を与えないアルコールドライシリコンシーラントが適していますが詳細については各シーリングメーカーにお問合せください。なお、プライマーはクラック・白濁の原因となることがありますので使用しないでください。酢酸系シリコンシーラントは、使用できません。
- 原則として、セッティングブロックは不要です。
- サッシの清掃には、ノルマルヘキサンをご利用ください。
- ガスケット類・パッキング材は、クラックの原因となるので軟質塩ビは避け、EPDMまたはシリコン製のものをお使いください。
- ボルト止めの場合にも、熱膨張・熱収縮のため、1m当たり3.6mmのクリアランスが必要です。したがってボルト穴はルーズホールにしてください。穴位置は、シートのエッジからボルト穴径の2倍以上と、水密を必要とする時、ルーズホールにはシリコンシーリング材を充填し、ボルトの締めすぎに注意してください。
- ポリカーボネートシートの耐風圧設計は、風圧によるたわみ量と、それに伴うサッシからの外れをポイントに行います。
- ポリカーボネートシートをコールドフォーミング(常温曲げ)で使用する場合は、板厚と曲率半径を、下記の条件で設計してください。



- 熱加工、接着、印刷についてはご相談ください。
- マスキング(保護フィルム)は施工が終わるまでは取り除かないでください。但し、施工後はすみやかに剥がしてください。長期間放置するとはがれにくくなる場合があります。
- ポリカーボネートシートはガラス・アクリル等に比べ、衝撃強度が高く割れにくい材料ですが、故意に板の上に乗ったりハンマーで叩いたりしないでください。

商品詳細、参考設計価格等は <http://www.agc.com/polycarbonate/> にアクセスください。

旭硝子株式会社 AGC電子カンパニー

カスタマーセンター お問い合わせナビダイヤル ☎0570-001-555 ※番号のおかけ間違いにご注意ください。(9:00~12:00 13:00~17:00/土日・祝日休)

※上記ナビダイヤル番号には、IP電話からはつながりませんので、050-3381-3819をご利用ください。